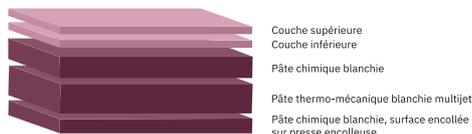


INCADA EXEL

Faits, chiffres et propriétés :
spécification du produit pour l'Incada Exel.

INCADA EXEL



Carton intérieur bois

L'Incada est un carton intérieur bois entièrement composé de fibres vierges. Sa composition multijet est conçue pour maximiser la rigidité, avec une basse densité.

Les jets extérieurs sont en pâte chimique blanchie et les jets intérieurs en pâte thermomécanique (pâte TMP). Il peut être couché sur une ou deux faces et sa composition unique permet de satisfaire différentes exigences d'imprimabilité selon les usages.

Description du produit

L'Incada Exel est un carton intérieur bois (FBB) conçu pour les emballages de qualité pour lesquels l'impact visuel est essentiel. Sa conception légère a été spécialement développée pour maximiser sa rigidité, ce qui en fait le carton idéal pour de nombreux types d'emballages haut de gamme. Ce carton issu de fibres vierges répond aux exigences de performances et de régularité de qualité d'impression, de vernissage et des procédés de transformation à haute vitesse.

Soigneusement élaborés, les ingrédients destinés au couchage sont appliqués en deux postes sur le recto de l'Incada, pour garantir un très bon lissé de surface nécessaire à l'impression héliogravure et offset, ainsi qu'aux applications d'impression numérique pour lesquelles le lissé de surface et l'absorption d'encre sont de première importance.

Le verso de l'Incada Exel est non couché. Sa blancheur et son lissé offrant un rendu d'impression plus naturel visuellement et au toucher.

Incada

Certifications & Normes

Produit		
FSC® Mix	Contact avec denrées alimentaires	Sécurité des jouets
FSC-C008588 SA-COC-012971	EC 1935/2004 EC 2023/2006 FDA 21 CFR German BfR XXXVI Normpack	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9

Toutes les fibres proviennent de sources durables et contrôlées, conformes à la réglementation sur le bois EC 995/2010.

Médaille de Platine EcoVadis décernée en 2023 (top 1 % des entreprises évaluées).

Usine
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
FSC®
FSSC 22000

Pour des informations plus détaillées sur nos certificats, visitez le site iggesund.com/certificates.

Propriétés - Recto

		Tolérances	Méthode/Remarques
Grammage (g/m ²)	210-350	+/-4%	ISO 536
Couleur L* - PS	95.2	+/-0.8	ISO 5631-2
Couleur a* - PS	1.4	+/-0.6	ISO 5631-2
Couleur b* - PS	-7.2	+/-1.0	ISO 5631-2
Blancheur - PS (%)	120	+/-2.5	ISO 11475
Blancheur ISO R457 - PS (%)	91.5	+/-2.0	ISO 2470
Rugosité de surface PPS - PS (µm)	0.9	≤1.3	ISO 8791-4
Brillance 75° - PS (%)	50	-10	ISO 8254-1
Solidité de surface IGT cloquage - PS (m/s)	1.0	≥0.85	ISO 3783
Cobb - PS (g/m ²)	30	-	ISO 535

Propriétés - Verso

		Tolérances	Méthode/Remarques
Grammage (g/m ²)	210-350	+/-4%	ISO 536
Couleur L* - RS	95.0		ISO 5631-2
Couleur a* - RS	0.5		ISO 5631-2
Couleur b* - RS	-2.0		ISO 5631-2
Blancheur - RS (%)	97	-	ISO 11475
Blancheur ISO R457 - RS (%)	86	-	ISO 2470
Cobb - RS (g/m ²)	30	-	ISO 535

Caractéristiques générales

		Tolérances		Tolérances		Tolérances	Méthode/Remarques
Grammage (g/m ²)	210-350	+/-4%	210-235	+/-4%	255-350	+/-4%	ISO 536
Teneur en humidité (%)	-	-	8.0	+/-1.0	8.5	+/-1.0	ISO 287
Cohésion interne (J/m ²)	140	≥95	-	-	-	-	Tappi 569
Valeurs Robison	<0.6	-	-	-	-	-	EN 1230, DIN 10955

Le résultat du test de Robison est inférieur au seuil de détection de 0.6.

Propriétés dépendantes du grammage

									Tolérances	Méthode/Remarques
Grammage (g/m ²)	210	225	235	255	280	300	325	350	+/-4%	ISO 536
Epaisseur (µm)	340	375	400	450	490	540	590	640	+/-4%	ISO 534
Point (pt)	13.4	14.8	15.7	17.7	19.3	21.3	23.2	25.2	-	-
Rigidité L&W 5° - ST (mNm)	20.1	26.3	29.4	38.4	49.2	60.4	77.4	91.4	-	ISO 5628
Rigidité L&W 5° - SM (mNm)	7.9	10.6	11.9	15.8	20.5	25.4	32.8	38.9	-	ISO 5628
Résistance à la flexion L&W 15° - ST (mN)	220	282	314	405	515	628	800	941	-15%	ISO 2493-1
Résistance à la flexion L&W 15° - SM (mN)	96	123	136	176	224	273	348	409	-15%	ISO 2493-1
Moment de flexion Taber 15° - ST (mNm)	10.6	13.6	15.2	19.6	24.9	30.3	38.7	45.5	-	-
Moment de flexion Taber 15° - SM (mNm)	4.6	5.9	6.6	8.5	10.8	13.2	16.8	19.8	-	-
Cobb HS PS (g/m ² 180 s)	40	40	40	40	40	40	40	40	-	ISO 535
Cobb HS RS (g/m ² 180 s)	40	40	40	40	40	40	40	40	-	ISO 535

Last updated 12 janv. 2024

Le moment de flexion Taber est une valeur calculée selon un facteur de corrélation de 20.7.

Méthodes de test

Toutes les propriétés sont mesurées dans des conditions climatiques d'essai de 23 °C/50 % HR dans notre usine de Workington. Les tolérances et les niveaux max./min., s'ils sont indiqués, sont établis sur la base d'un intervalle de confiance de 95 % dans chaque cycle de production. Pour de plus amples informations sur nos méthodes d'essais, veuillez consulter la section [Informations techniques générales \(https://www.iggesund.com/fr/insights/paperboard-know-how/general-technical-information/\)](https://www.iggesund.com/fr/insights/paperboard-know-how/general-technical-information/).

Version en ligne

Cette fiche de caractéristiques est disponible en ligne sur : [iggesund.com/incada-exel](https://www.iggesund.com/incada-exel)



