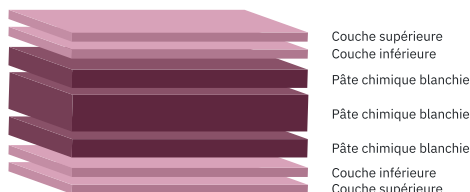


INVERCOTE CREATO

Faits, chiffres et propriétés :
spécification du produit pour l'Invercote Creato.

INVERCOTE CREATO

Carton pure cellulose blanchie



L'Invercote est un produit multijet (carton homogène blanchi, SBB), entièrement composé de fibres vierges. Des compositions fibreuses spécifiques sont utilisées pour les divers jets du carton, afin d'en optimiser les performances. Pour un lissé et une imprimabilité plus élevés, les jets extérieurs sont principalement composés de fibres de feuillus. Pour favoriser la résistance et la flexibilité, le jet intermédiaire est constitué de fibres de résineux.

Description du produit

Grâce à ses excellentes propriétés d'impression identiques sur les deux faces, le carton Invercote Creato multiplie les possibilités créatives. Une formulation de la couche brevetée, lui offre une résistance à la lumière exceptionnelle, pour une plus grande longévité du produit final. Le niveau de blancheur est étudié pour garantir le meilleur contraste à l'impression et une reproduction fidèle des couleurs pour des travaux haut de gamme. L'état de surface et la résistance exceptionnelles de ce carton présente des avantages inégalés pour la conception et la fabrication de toutes sortes de brochures, couvertures et cartes, ce qui offre aux designers une liberté de création illimitée.

Grâce à la régularité de sa qualité, l'Invercote Creato possède des performances prévisibles et fiables, permettant de renouveler les tirages avec les mêmes réglages machine et avec d'excellents résultats.

Invercote/Inverform Certifications & Normes

Produit				
PEFC credit material	FSC® Mix	Contact avec denrées alimentaires	Archivage	Sécurité des jouets
2778 PEFC	TUEV-COC-000232	EC 1935/2004 EC 2023/2006 FDA 21 CFR German BfR XXXVI	Sans acide	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9

Toutes les fibres proviennent de sources durables et contrôlées, conformes à la réglementation sur le bois EC 995/2010.

Médaille de Platine EcoVadis décernée en 2023 (top 1 % des entreprises évaluées).

Usine

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

ISO 50001

FSC®

FSSC 22000

Pour des informations plus détaillées sur nos certificats, visitez le site [iggesund.com/certificates](https://www.iggesund.com/certificates).

Propriétés - Recto et Verso identiques

		Tolérances	Méthode/Remarques
Grammage (g/m ²)	220-400	+/-5%	ISO 536
Couleur L* - PS	96.5	+/-0.8	ISO 5631-2
Couleur a* - PS	2.3	+/-0.6	ISO 5631-2
Couleur b* - PS	-7.8	+/-1.1	ISO 5631-2
Blancheur - PS (%)	127	+/-5	ISO 11475
Blancheur ISO R457 - PS (%)	94	+/-2	ISO 2470
Rugosité de surface PPS - PS (µm)	1.2	≤1.6	ISO 8791-4
Brillance 75° - PS (%)	40	+/-10	ISO 8254-1
Absorption d'encre - PS (%)	35	-	-
Solidité de surface IGT cloquage - PS (m/s)	0.7	≥0.5	ISO 3783
Solidité de surface IGT arrachage - PS (m/s)	1.3	≥0.8	ISO 3783
Cobb - PS (g/m ²)	30	-	ISO 535

Caractéristiques générales

		Tolérances	Méthode/Remarques
Grammage (g/m ²)	220-400	+/-5%	ISO 536
Teneur en humidité (%)	5.5	+/-1.0	ISO 287
Cohésion interne (J/m ²)	160	≥120	Tappi 569
Valeurs Robinson	<0.6	-	EN 1230, DIN 10955

Le résultat du test de Robinson est inférieur au seuil de détection de 0.6.

Propriétés dépendantes du grammage

									Tolérances	Méthode/Remarques
Grammage (g/m ²)	220	240	260	280	300	350	380	400	+/-5%	ISO 536
Épaisseur (µm)	230	260	290	315	345	415	457	485	+/-5%	ISO 534
Point (pt)	9.1	10.2	11.4	12.4	13.6	16.3	18.0	19.1	-	-
Opacité (%)	96.8	97.3	97.7	98.1	98.5	99.0	99.3	99.5	-	ISO 2471
Rigidité L&W 5° - ST (mNm)	10.1	13.5	18.7	24.3	30.1	47.8	64.5	72.4	-	ISO 5628
Rigidité L&W 5° - SM (mNm)	4.8	6.4	8.9	11.6	14.4	22.8	30.2	33.6	-	ISO 5628
Résistance à la flexion L&W 15° - ST (mN)	108	150	204	265	300	520	705	820	-15%	ISO 2493-1
Résistance à la flexion L&W 15° - SM (mN)	49	70	95	122	151	250	330	375	-15%	ISO 2493-1
Moment de flexion Taber 15° - ST (mNm)	5.2	7.2	9.8	12.8	14.5	25.1	34.1	39.6	-	-
Moment de flexion Taber 15° - SM (mNm)	2.4	3.4	4.6	5.9	7.3	12.1	15.9	18.1	-	-
Résistance à la traction - ST (kN/m)	21.0	22.0	23.5	24.0	25.0	28.0	30.0	31.5	-	ISO 1924-2
Résistance à la traction - SM (kN/m)	10.5	11.0	11.5	12.0	13.0	14.0	14.5	15.0	-	ISO 1924-2
Résistance au déchirement - ST (mN)	2050	2400	2800	3100	3200	4200	5000	5600	-	ISO 1974
Résistance au déchirement - SM (mN)	2300	2600	3100	3500	3700	4500	5400	6000	-	ISO 1974

Last updated 30 nov. 2022

La gamme est complétée par l'Invercote Duo (<https://www.iggesund.com/fr/products/product-families/about-invercote/invercote-duo-out-out/>), disponible dans les grammages 450 – 770 g/m².

Le moment de flexion Taber est une valeur calculée selon un facteur de corrélation de 20.7.

Méthodes de test

Toutes les propriétés sont mesurées dans des conditions climatiques d'essai de 23 °C/50 % HR à l'usine d'Iggesund. Les tolérances et les niveaux max./min., s'ils sont indiqués, sont établis sur la base d'un intervalle de confiance de 95 % dans chaque cycle de production. Pour de plus amples informations sur nos méthodes d'essais, veuillez consulter la section Informations techniques générales (<https://www.iggesund.com/fr/insights/paperboard-know-how/general-technical-information/>).

Version en ligne

Cette fiche de caractéristiques est disponible en ligne sur : [iggesund.com/invercote-creato](https://www.iggesund.com/invercote-creato)



