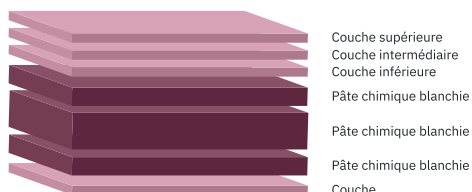


INVERCOTE G

Faits, chiffres et propriétés :
spécification du produit pour l'Invercote G.

INVERCOTE G

Carton pure cellulose blanchie



L'Invercote est un produit multijet (carton homogène blanchi, SBB), entièrement composé de fibres vierges. Des compositions fibreuses spécifiques sont utilisées pour les divers jets du carton, afin d'en optimiser les performances. Pour un lissé et une imprimabilité plus élevés, les jets extérieurs sont principalement composés de fibres de feuillus. Pour favoriser la résistance et la flexibilité, le jet intermédiaire est constitué de fibres de résineux.

Description du produit

Le carton Invercote G est conçu pour les travaux graphiques et emballages de prestige très exigeants sur le plan esthétique. L'Invercote G présente une surface ultra lisse avec un triple couchage au recto pour la reproduction des illustrations les plus sophistiquées et répondre aux exigences de la dorure et du pelliculage. Le verso est couché en un poste et il possède une finition matte sur les deux faces. Sa blancheur est très élevée avec une formulation de la sauce de couchage brevetée qui lui offre une exceptionnelle résistance à la lumière et confère au produit final une plus grande longévité. L'Invercote G convient également au conditionnement des produits sensibles aux arômes et aux goûts.

Les versions avec grammage de 180 et 200 g/m² sont produites avec verso non couché. L'Invercote G est aussi disponible en format « gaufré toilé » dans tous les grammages. Dans les grammages de 260 à 380 g/m², il est certifié comme biodégradable et compostable industriellement selon la directive EN 13432 :2000.

Invercote/Inverform Certifications & Normes

Produit				
PEFC credit material	FSC® Mix	Contact avec denrées alimentaires	Archivage	Sécurité des jouets
2778 PEFC	TUEV-COC-000232	EC 1935/2004 EC 2023/2006 FDA 21 CFR German BfR XXXVI	Sans acide	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9

Toutes les fibres proviennent de sources durables et contrôlées, conformes à la réglementation sur le bois EC 995/2010.

Médaille de Platine EcoVadis décernée en 2023 (top 1 % des entreprises évaluées).

Usine

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

ISO 50001

FSC®

FSSC 22000

Pour des informations plus détaillées sur nos certificats, visitez le site [iggesund.com/certificates](https://www.iggesund.com/certificates).

Propriétés - Recto

		Tolérances	Méthode/Remarques
Grammage (g/m ²)	180-380	+/-4%	ISO 536
Couleur L* - PS	96.7	+/-0.8	ISO 5631-2
Couleur a* - PS	2.3	+/-0.6	ISO 5631-2
Couleur b* - PS	-7.9	+/-1.1	ISO 5631-2
Blancheur - PS (%)	129	+/-5	ISO 11475
Blancheur ISO R457 - PS (%)	94	+/-2	ISO 2470
Rugosité de surface PPS - PS (µm)	0.9	≤1.4	ISO 8791-4
Brillance 75° - PS (%)	40	+/-10	ISO 8254-1
Solidité de surface IGT cloquage - PS (m/s)	0.7	≥0.5	ISO 3783
Solidité de surface IGT arrachage - PS (m/s)	1.3	≥0.8	ISO 3783
Cobb - PS (g/m ²)	30	≤40	ISO 535

Propriétés - Verso

		Tolérances		Tolérances	Méthode/Remarques
Grammage (g/m ²)	180-200	+/-4%	220-380	+/-4%	ISO 536
Couleur L* - RS	96.4	-	96.5	-	ISO 5631-2
Couleur a* - RS	2.0	-	1.6	-	ISO 5631-2
Couleur b* - RS	-5.0	-	-7.0	+/-1.1	ISO 5631-2
Blancheur - RS (%)	110	-	122	-	ISO 11475
Blancheur ISO R457 - RS (%)	90	-	94	-	ISO 2470
Rugosité de surface - PPS RS (µm)	-	-	5.0	≤7.0	ISO 8791-4
Cobb - RS (g/m ²)	30	≤40	30	≤40	ISO 535

Caractéristiques générales

		Tolérances	Méthode/Remarques
Grammage (g/m ²)	180-380	+/-4%	ISO 536
Teneur en humidité (%)	6.0	+/-1.0	ISO 287
Cohésion interne (J/m ²)	160	≥120	Tappi 569
Valeurs Robinson	<0.6	-	EN 1230, DIN 10955

Le résultat du test de Robinson est inférieur au seuil de détection de 0.6.

Propriétés dépendantes du grammage

											Tolérances	Méthode/Remarques
Grammage (g/m ²)	180	200	220	240	260	280	300	330	350	380	+/-4%	ISO 536
Épaisseur (µm)	205	235	260	300	330	360	395	435	465	505	+/-4%	ISO 534
Point (pt)	8.1	9.3	10.2	11.8	13.0	14.2	15.6	17.1	18.3	19.9	-	-
Opacité (%)	94.0	95.6	97.0	97.6	98.0	98.4	98.6	98.8	99.0	99.2	-	ISO 2471
Rigidité L&W 5° - ST (mNm)	5.5	8.2	11.9	16.2	20.8	29.9	38.5	50.8	61.8	77.9	-	ISO 5628
Rigidité L&W 5° - SM (mNm)	2.5	3.7	5.4	7.5	9.7	12.5	16.0	21.0	25.0	31.0	-	ISO 5628
Résistance à la flexion L&W 15° - ST (mN)	65	95	140	190	245	315	405	550	650	820	-15%	ISO 2493-1
Résistance à la flexion L&W 15° - SM (mN)	30	45	64	83	107	137	180	230	275	345	-15%	ISO 2493-1
Moment de flexion Taber 15° - ST (mNm)	3.1	4.6	6.8	9.2	11.8	15.2	19.6	26.5	31.4	39.6	-	-
Moment de flexion Taber 15° - SM (mNm)	1.4	2.2	3.1	4.0	5.2	6.6	8.7	11.1	13.3	16.7	-	-
Résistance à la traction - ST (kN/m)	17.0	18.5	20.0	21.5	23.0	24.0	25.5	28.0	29.5	31.0	-	ISO 1924-2
Résistance à la traction - SM (kN/m)	9.5	10.0	10.5	11.0	11.5	12.0	12.5	13.5	14.0	14.5	-	ISO 1924-2
Résistance au déchirement - ST (mN)	2000	2300	2700	3100	3300	3700	4300	4700	5200	6400	-	ISO 1974
Résistance au déchirement - SM (mN)	2000	2350	2800	3300	3600	4000	4600	5100	5600	6400	-	ISO 1974

Last updated 30 nov. 2022

Le moment de flexion Taber est une valeur calculée selon un facteur de corrélation de 20.7.

Méthodes de test

Toutes les propriétés sont mesurées dans des conditions climatiques d'essai de 23 °C/50 % HR à l'usine d'Iggesund. Les tolérances et les niveaux max./min., s'ils sont indiqués, sont établis sur la base d'un intervalle de confiance de 95 % dans chaque cycle de production. Pour de plus amples informations sur nos méthodes d'essais, veuillez consulter la section [Informations techniques générales](https://www.iggesund.com/fr/insights/paperboard-know-how/general-technical-information/) (<https://www.iggesund.com/fr/insights/paperboard-know-how/general-technical-information/>).

Version en ligne

Cette fiche de caractéristiques est disponible en ligne sur : [iggesund.com/invercote-G](https://www.iggesund.com/invercote-G)



